



30000ZF MPM Hydraulic Oil HVI 46 Zinc Free

Versione del documento: 21 apr 2024

Descrizione

Olio idraulico HVI 46 senza zinco, basato sulla più recente tecnologia di additivazione. La selezione rigorosa di olii base di alta qualità e l'impiego di additivi anti-usura privi di zinco conferiscono a quest'olio idraulico un'elevata capacità di protezione usura e invecchiamento per ogni applicazione. Poiché le basse temperatura nei circuiti idraulici impediscono l'evaporazione della condensa, l'eccellente proprietà di filtraggio dell'acqua di questo prodotto garantisce una veloce separazione di tutti i contaminanti presenti all'interno del circuito. Le superiori caratteristiche antischiuma sono fondamentali per impedire eventuali perdite di pressione nel sistema idraulico e conseguenti fenomeni di cavitazione nella pompa. L'olio idraulico MPM HVI 46 ZINC-FREE è adatto per tutti i sistemi idraulici di macchine movimento terra con uso pesante, pompe a vuoto, sistemi di lubrificazione a ricircolo d'olio (con l'eccezione delle turbine) e la lubrificazione in generale dei macchinari. Questo olio idraulico è eco-compatibile e non è ritenuto nocivo per l'ambiente.

Secondo le specifiche di

AFNOR NF E 48-603 HV
Cincinatti Milacron P-70
DIN 51524 part 3 HVL P
Denison HF-0 / HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
ISO 11158 HV / 6743-4 HV
SEB 181 222
SIS SS 155434
US Steel 127 / 136

Unità di imballaggio

ARTE. NO.	VOLUME	ARTICOLI PER UNITÀ	ARTICOLI PER PALLET
-----------	--------	--------------------	---------------------

Analisi standard

TEST	VALORE	METHOD
Density a 15°C	0.875	kg/l
Viscosity	ISO VG 46	
Kinematic Viscosity a 40°C	46	mm ² /s
Kinematic Viscosity a 100°C	8	mm ² /s
Viscosity Index	150	
Flashpoint COC	-30	°C
Pourpoint	220	°C
Total Acid Number	0.22	mgKOH/g

Le caratteristiche indicate sono specificamente riferite alla produzione attuale e potrebbero subire variazioni.