49000 Vacuum Pump Oil ISO VG 100

Versione del documento: 21 apr 2024

Descrizione

Olio minerale per pompe a vuoto con additivi contro usura, corrosione, ossidazione e la formazione di schiuma. Questo olio è perfettamente adatto per essere usato in pompe a vuoto, attrezzature e altre applicazioni idrauliche dove sia richiesto lo standard ISO VG 100. Questo lubrificante è raccomandato dai marchi come Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco, Worthinghton ecc.

Secondo le specifiche di

AFNOR NF E 48-603 HM / NF E 48-690 / NF E 48-691
DIN 51524 Part 2 HLP
Denison HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
ISO 11158 HM / 6743-4 HM

Unità di imballaggio

ARTE. NO.	VOLUME	ARTICOLI PER UNITÀ	ARTICOLI PER PALLET
49020	20 L	1	30
49060	60 L	1	6
49205	205 L	1	2
49999	1000 L	1	-

Analisi standard

TEST	VALORE		METHOD
Density a 15°C	0.877	kg/l	
ISO VG Classification	100		
Viscosity	ISO VG 100		
Kinematic Viscosity a 40°C	101	mm2/s	
Kinematic Viscosity a 100°C	11.4	mm2/s	
Viscosity Index	99		
Flashpoint COC	232	°C	
Pourpoint	-24	°C	
Total Acid Number	0.36	mgKOH/g	

Le caratteristiche indicate sono specificamente riferite alla produzione attuale e potrebbero subire variazioni.

MPM International Oil Company B.V. Cyclotronweg 1 2629 HN Delft
Numero di fax: +31 (0)15 - 251 40 31 info@mpmoil.nl www.mpmoil.nl